

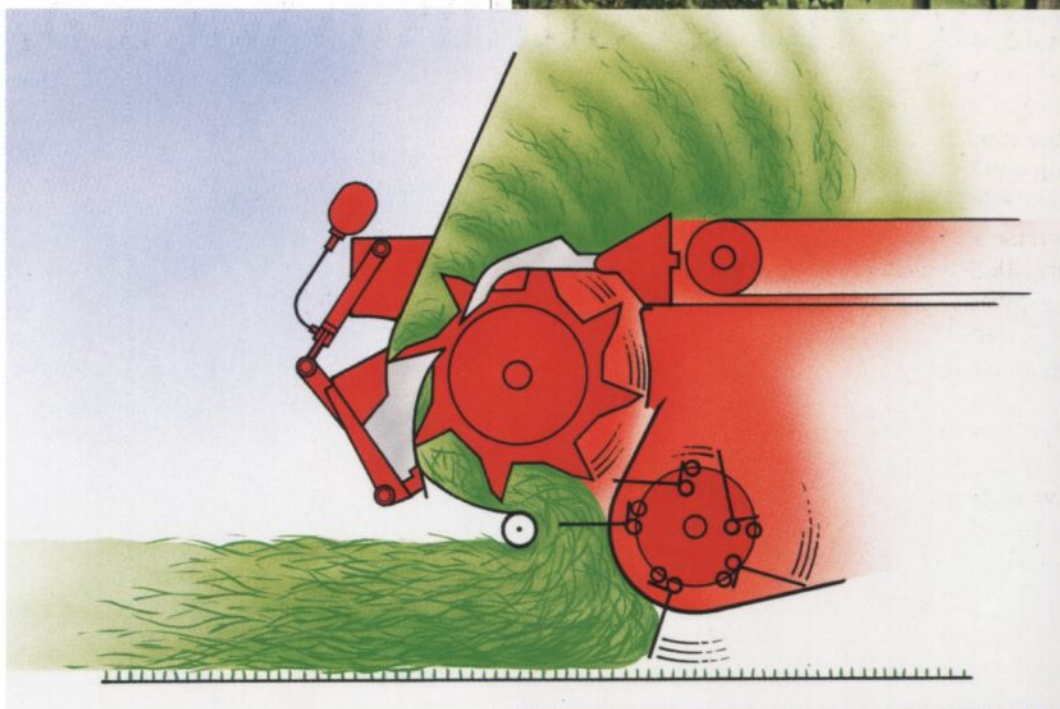
10 ton laadvermogen.
Hydraulische mesbeveiliging.
Geveerde tandem.
Meelopend gestuurde wielen.



Het geheim achter de hoge is het efficiënte perssysteem

Kverneland introduceert een nieuwe rotorsnijwagen op de markt - de Kverneland Taarup 470. Bij de ontwikkeling van de Kverneland Taarup 470 is gebruik gemaakt van Kverneland's jarenlange ervaring met rotorsnijwagens.

Het materiaal wordt opgenomen door de opraper, waarna het wordt samengeperst tussen opraper en invoer/snijpers-rotor, die het via de mesgroepen de wagen in perst. De werkdruk van de mesbeveiliging is instelbaar vanuit de trekercabine.



- Het perssysteem waardoor u elke keer 30% méér materiaal kunt meenemen.
- Zijn grote betrouwbaarheid en sterke constructie; de laagste onderhoudskosten per hectare.
- Geveerde, meelopen gestuurde tandemas met 700/40-22,5 12 ply banden.
- Gesloten, stalen achterwand, waardoor de rotorsnijwagen geschikt is voor silagetransport.

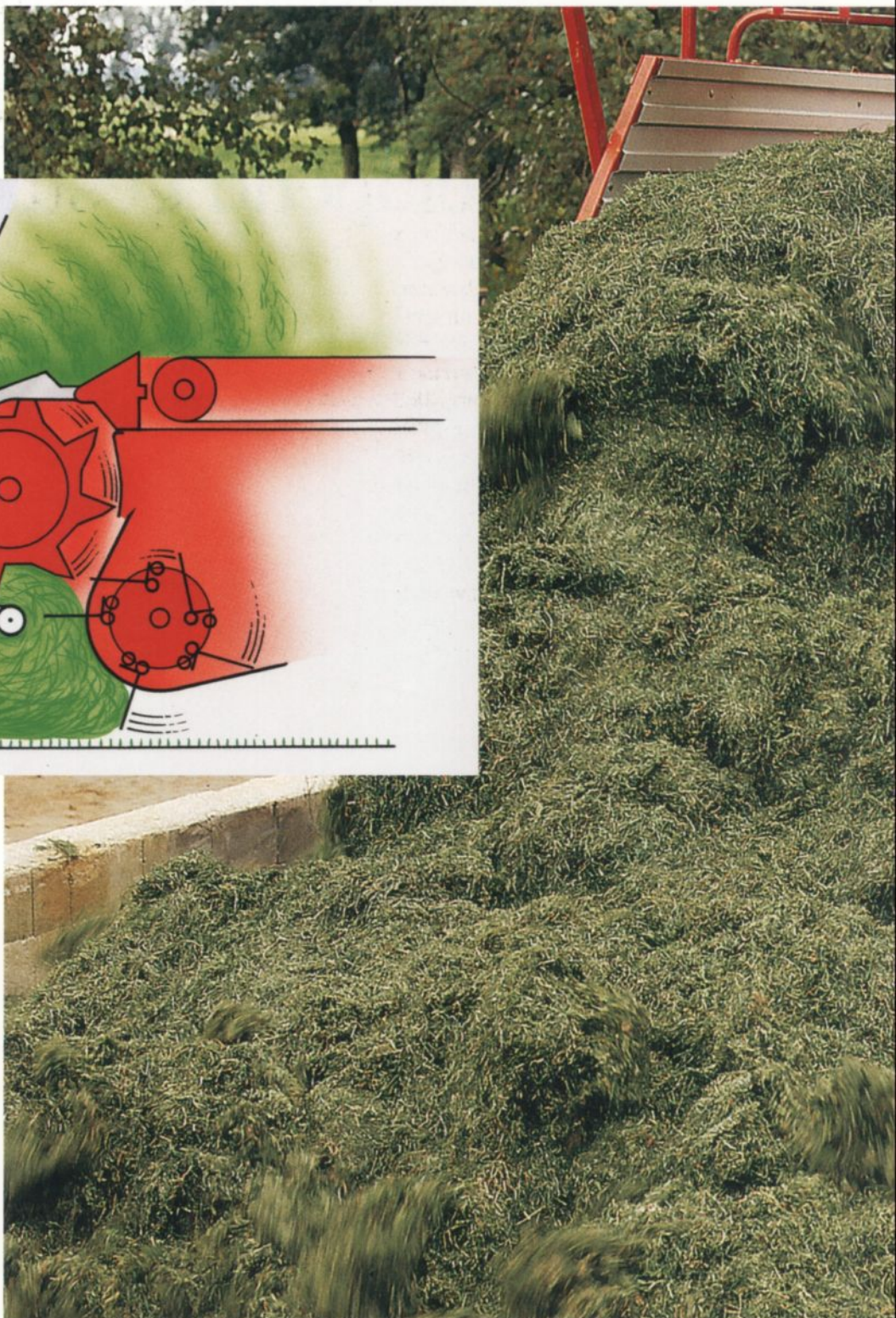
De Kverneland Taarup 470 is de meest geavanceerde rotorsnijwagen op de markt. Denk hierbij bijvoorbeeld aan de hydraulische mesbeveiliging en aan het laadvermogen van 10 ton.



Het geheim achter de grote capaciteit is het efficiënte perssysteem.

De enige bewegende delen zijn de opraper en de snij/persrotor. Hierdoor wordt het vermogen zeer efficiënt benut en is een hoge werksnelheid mogelijk. De snij/persrotor bevindt zich vlak boven de grond. Daardoor is er slechts weinig vermogen nodig om het materiaal van de opraper naar de

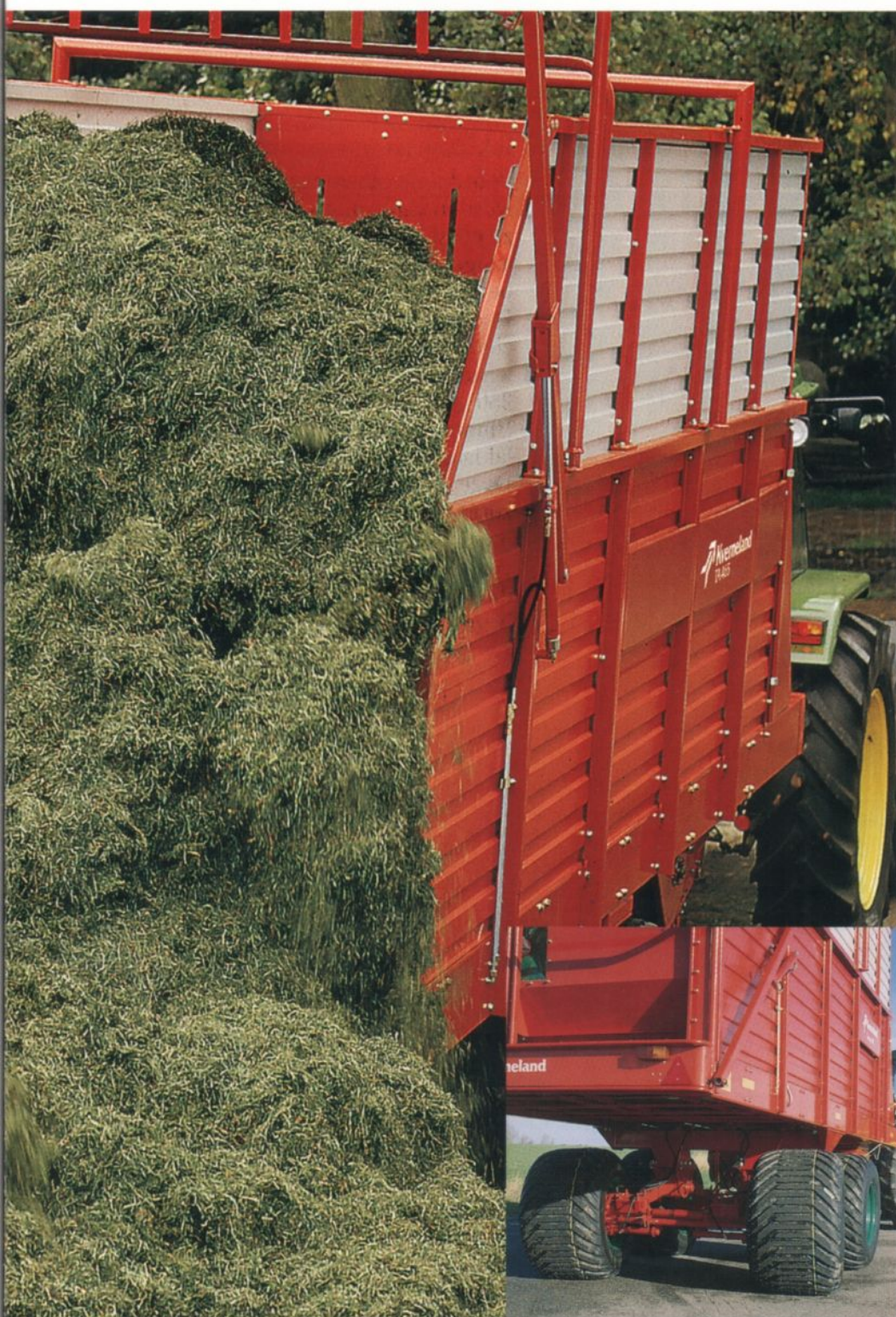
snij/persrotor te brengen. Bovendien vindt er een zeer sterke samenspeling van het materiaal plaats. Voordat het materiaal bij de messen komt, wordt het eerst samengeperst tussen de opraper en de snij/persrotor. De rotor draait tegen de rijrichting in. Hierdoor wordt ook het gesneden produkt veel efficiënter en sterker samengeperst.



capaciteit



**Laadcapaciteit
30 m³ of 10 ton.
Vaste boven-
bouw voor op-
timale bedrijfs-
zekerheid en
een lange
levensduur.**



Hydraulische mesbeveiliging, bediend vanuit de trekker- cabine, biedt optimale betrouwbaarheid.

De 6 mesgroepen worden hydraulisch beveiligd. Stoot een mes op een obstakel, dan springt alleen de betreffende mesgroep naar voren, waardoor schade tot een minimum beperkt blijft; vervolgens keert deze mesgroep automatisch weer terug in werkstand. De druk op de mesgroepen is instelbaar vanuit de trekkercabine. Mocht zich onverhoopt een verstopping voordoen, dan kan de druk op de mesbeveiliging vanuit de trekkercabine makkelijk worden verlaagd. De trekkerbestuurder heft de verstopping op door de aftakas weer in te schakelen en brengt de beveiligingsdruk weer op de ingestelde waarde. Dit alles vanaf zijn stoel in de cabine! De snijlengte kan worden ingesteld in stappen van 20 mm. In de praktijk wordt vaak een snijlengte van 40 mm ingesteld, waarbij een hoge capaciteit gegarandeerd is. De Kverneland Taarup 470 heeft een zwaar uitgevoerde, vaste bovenbouw. Het materiaal hiervan is hetzelfde als van de onderste zijschotten. Een sterke en betrouwbare Kverneland constructie.

Makkelijke bediening.

U bedient de Kverneland Taarup 470 op afstand vanuit de trekkercabine. De volgende functies worden uitgevoerd via het high-tech bedieningskastje:

- Achterwand openen en sluiten.
- Opraper heffen en laten zakken.
- Inschakeling van de bodemketting.
- Knikdissel bedienen.
- De druk van de mesbeveiliging instellen.



**De trekker-
bestuurder voert
alle functies uit
vanaf zijn stoel
m.b.v. een
high-tech
bedienings-
kastje.
De hydraulische
druk van de
mesbeveiliging
is makkelijk te
controleren
vanaf de
trekkerstoel.**

Geveerde tandemas

De Kverneland Taarup 470 is voorzien van een geveerde tandemas geschikt voor hoge snelheden. De tandemas is meelopend gestuurd, met als voordeel dat de krachten op het frame van de rotorsnijwagen en op de trekker aanzienlijk lager zijn. De meelopend gestuurde as kan voor achteruit rijden door de trekkerhydrauliek worden geblokkeerd.

Door montage van grote banden met de maat 700/40-22,5 12 ply wordt de grasmat ontzien en is de benodigde trekkracht laag.

Technische gegevens van de Kverneland Taarup 470

Inhoud	m3 DIN	30,3
Benodigd aftakas vermogen	pk/kW	110 / 80
Aandrijving	omw./min.	1.000
Standaard aantal messen	stuks	37
Maximaal aantal messen	stuks	74
Aantal mesgroepen	stuks	6
Snijlengte instelbaar	mm	20-40-60-80-enz.
Geveerde, meelopend gestuurde tandemas		standaard
Banden		700/40-22,5 12 ply
Breedte van de pick-up	mm	1.700
Totale breedte	mm	2.600
Totale hoogte	mm	4.000
Lengte	mm	8.810
Gewicht	kg	5.800
Maximaal laadvermogen	kg	10.000
Benodigde lostijd	min.	2 - 2,5 min.
Benodigde dubbelwerkende aansluitingen	stuks	2
Druk op hydraulische mesbeveiliging	bar	20 - 60
Beremming op 4 wielen		standaard

Toebehoren:

- Extra messen
- Accumulator op de knikdissel
- Set voor loadsensing hydrauliek



Theo van der Perk Mechanisatiebedrijf b.v.
Parkweg 95 Postbus 12
4153 XL Beesd 4153 ZG Beesd
tel. +31 (0)345-681493
fax. +31 (0)345-682267
www.perkbv.com www.taarup.info

Kverneland en taarup behouden zich het recht voor
zonder voorafgaande kennisgeving veranderingen aan te brengen
in model en uitvoering, zonder verplichting ten aanzien van
leveringen daarvoor of daarna.



Alle Kverneland machines zijn van een duurzame laklaag voorzien.

Voordat de machines voorzien
worden van een laklaag worden
ze eerst grondig gereinigd in
aangezuurd water en daarna
behandeld met zinkfosfaat.
Daarna worden alle delen voor-
zien van een poederlaklaag
waarna ze in een oven tot
250 graden verhit worden.
Binnen 15 minuten wordt de
laklaag gehard.
Deze grondige behandeling
zorgt ervoor dat alle Kverneland
machines zeer goed tegen
corrosie beschermd zijn, zelfs
daar waar de delen aan elkaar
bevestigd zijn.

www.taarup.info

www.perkbv.com

Kverneland Taarup AS

DK-5300 Kerteminde, Denmark
Tel. : +45 65 19 19 00
Fax : +45 65 19 19 99
www.kverneland.com